

Cayman[®]

Clasificador BioPrint™

Características y beneficios

- Identifica defectos y materiales extraños (ME) basándose en características biológicas únicas
- Funcionalidad Start 'n Sort™
- GUI fácil de usar con tecnología NameYourDefect
- Numerosas aplicaciones en una máquina
- Chycane[®] exclusiva de la marca con alimentación por tolva
- Detección en el aire, sin fondo
- Sin piezas móviles. Bajo mantenimiento
- Planta reducida
- Cumplimiento con el diseño sanitario. Acero completamente inoxidable/IP65
- Tecnología FPGA 100% digital
- Servicio remoto completo a través de internet

Tecnología BioPrint™

El clasificador Cayman[®] BioPrint™ identifica cada producto defectuoso o satisfactorio mediante sus características biológicas exclusivas (huella de ADN). Basándose en dicho BioPrint™, el Cayman[®] detecta y elimina sin esfuerzo cáscaras, piedras, palos, membranas y semillas extrañas, incluso en cargas con un nivel extremadamente alto de defectos.

Manejo de entrada de cargas con elevado nivel de defectos

El clasificador Cayman[®] BioPrint™ puede emplearse justo después de la descascarilladora para separar los granos de las cáscaras, membranas, palos, etc. y para prelimpiar en cargas con alto contenido de defectos de más del 50% antes de continuar con el subsiguiente procesamiento.

Eficiencia de procesamiento

Mejore la productividad prelimpiando con el Cayman[®] para retirar todos los materiales del fruto que no sean el grano, lo que permitirá a su subsiguiente equipo de procesamiento operar con un nivel de eficiencia mucho mayor.

Recupere valioso producto incrementando los beneficios

Haciendo pasar los flujos de rechazo de su línea de procesamiento por el clasificador Cayman[®] BioPrint™, podrá recuperar un elevado porcentaje de valiosos granos, lo que ofrecerá una significativo incremento del rendimiento de la producción.

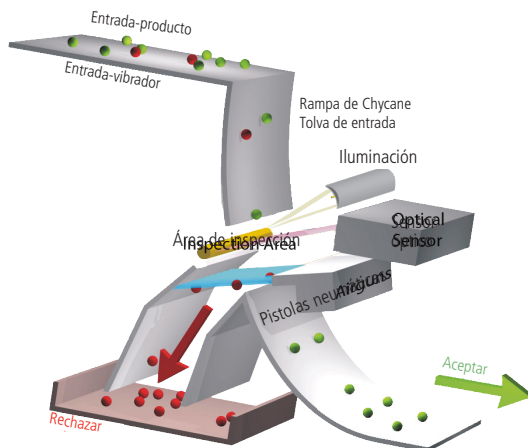


Producto	Entrada de alimentación	Ancho	Longitud	Presión de aire	Consumo ²	Electricidad ³
Cayman® F	630 mm 25"	1.200 mm 47"	3.150 mm 124"	2 - 7 bar 30 - 100 psi	100 Nm ³ /h	Una sola fase, 220 V 50 / 60 Hz
Cayman® FX ¹	630 mm 25"	1.200 mm 47"	2.470 mm 97"	2 - 7 bar 30 - 100 psi	100 Nm ³ /h	Una sola fase, 220 V 50 / 60 Hz
Cayman® F2	1.194 mm 47"	1.888 mm 74"	4.120 mm 162"	2 - 7 bar 30 - 100 psi	200 Nm ³ /h	Una sola fase, 220 V 50 / 60 Hz
Cayman® F2X ¹	1.194 mm 47"	1.888 mm 74"	2570 mm 101"	2 - 7 bar 30 - 100 psi	200 Nm ³ /h	Una sola fase, 220 V 50 / 60 Hz

¹ Las series FX y F2X están equipadas con una tolva de alimentación en lugar del vibrador habitual de las series F y F2.

² Consumo de aire en relación con la carga de defectos.

³ Otro voltaje a petición.



Principio de funcionamiento de la tolva patentada Chycane®

Aplicaciones habituales

Almendras, nueces, avellanas, pistachos, nueces de macadamia, cacahuetes.

Excelencia en la clasificación

Más de 35 procesadores de frutos secos de todo el mundo ya han incrementado su calidad y su producción con el clasificador Cayman® BioPrint™ retirando las cáscaras, membranas, palos, etc. después de la descascarilladora y antes de realizar una clasificación adicional de calidad con cámaras y láser o recuperando valioso producto del flujo de rechazo de su producción.

Resultados

Recupere valioso productos de su flujo de rechazo clasificando cargas con alto nivel de defectos y, como resultado, obtenga una mayor calidad y mayor rendimiento.

Capacidad

CAYMAN F y FX: hasta 4 toneladas métricas/hora*
CAYMAN F2 y F2X: hasta 8 toneladas métricas/hora*

*Según el producto y la carga de defectos