

Spyder[®]

Seleccionador Digital Láser

Funciones y Beneficios

- Color, estructura, forma
- Tecnología láser multiespectral
- Visualización total del producto con rayos láser delanteros y traseros
- Chycane[®] exclusivo, alimentado por conducto para un control de productos óptimo
- Ahorrador de espacio
- Interfaz GUI fácil de usar
- Sin partes móviles – Bajo mantenimiento
- Diseño que cumple con las normas sanitarias – Totalmente de acero inoxidable/IP65
- Tecnología FPGA 100% digital
- Servicio total remoto a través de Internet
- Completamente modular, retroadaptable y mejorable

Selección sin Errores

El seleccionador láser digital Spyder[®] le ofrece una experiencia de selección combinada sin errores para la detección y la expulsión de material extraño, materia digital extraña y defectos según color, estructura, forma y diferencias de tamaño.

Mejora la Calidad del Producto

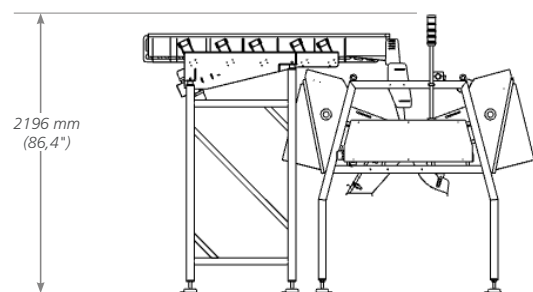
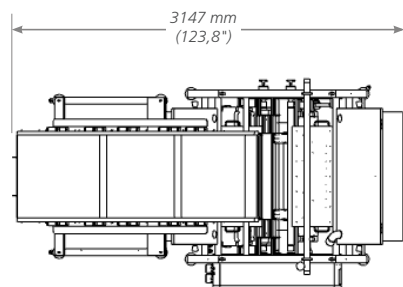
Spyder[®] es un seleccionador totalmente digital. Los datos se digitalizan de inmediato luego de la inspección para eliminar cualquier pérdida de información, lo que garantiza una mayor precisión de expulsión. Los rechazos falsos están limitados a un mínimo absoluto, lo cual mejora la calidad.

Mejora el Rendimiento

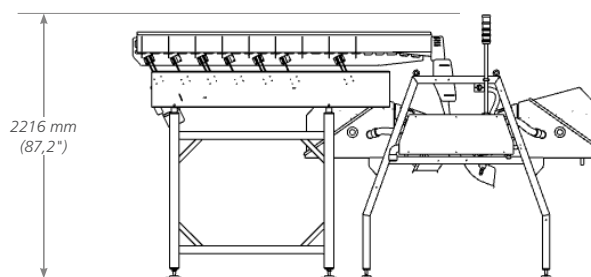
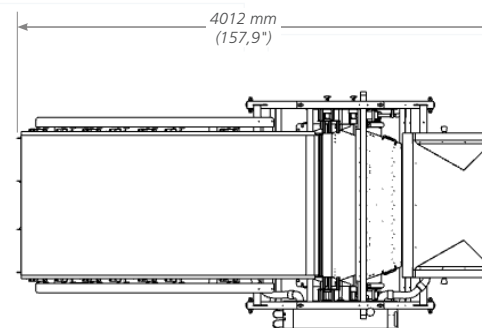
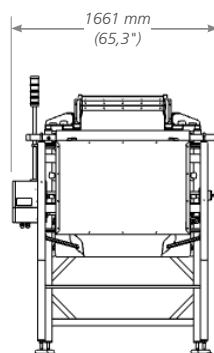
El Chycane[®] exclusivo alimenta el producto mediante un conducto en una monocapa perfecta, con una trayectoria consistente hacia el láser óptico y las válvulas de expulsión. Este control optimizado de producto maximiza la eficiencia de la selección, la expulsión e incrementa el rendimiento



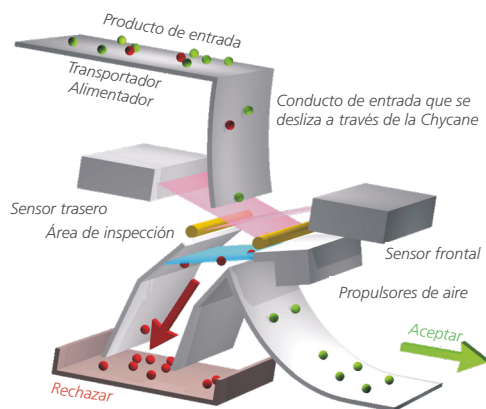
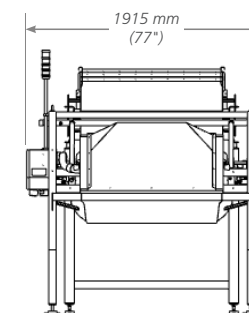
Spyder[®] 1200



Spyder® 680



Spyder® 1200



Principio de funcionamiento del conducto Chycane® patentado

Aplicaciones Típicas

Frutos secos, vegetales y frutas congeladas, nueces, confitería, café y snacks

Excelencia en Selección

Con más de 100 seleccionadores digitales láser Spyder® instalados en todo el mundo en una multitud de aplicaciones, la Spyder® ha comprobado ser un seleccionador confiable que ayuda a los procesadores de alimentos a optimizar la calidad y la seguridad de sus productos y el rendimiento general.

Resultados

Confiabilidad, rendimientos incrementados, mayor calidad y seguridad en los productos.

Capacidad

Spyder®680: hasta 5 toneladas métricas por hora*
Spyder®1200: hasta 10 toneladas métricas por hora*

*Según la carga de defectos y productos