

Tegra[®]

Seleccionadora Digital de Aire

Funciones y Beneficios

- Manejo delicado de productos y aceleración
- Múltiples configuraciones de cámara para coincidir con los requisitos del producto
- Opciones de cámara Vis/IR, UV o tricromática
- Opciones de iluminación fluorescente, UV y LED
- Operación, limpieza y mantenimientos sencillos y amigables
- Limpieza en el lugar (CIP) integrada y automatizada
- Fácil ajuste para cambio de productos
- Análisis de información para la integración con los controles de procesos
- Procesos secos o húmedos

Eliminación Precisa de Defectos y Material Extraño

El sistema de expulsión IntelliSort de Tegra cuenta con 256 eyectores con un espacio de 6mm para garantizar la eliminación de defectos y material extraño con daño colateral mínimo. Tiempo de respuesta excepcional del eyector con precisión de identificación, para un desempeño sin igual y aumento del rendimiento.

Identificación Precisa de Defectos

Las cámaras Vis/IR, tricromáticas o UV de alta resolución garantizan la identificación de los defectos más sutiles para su eliminación. Procesamiento de imágenes sobre la base de los objetos, con una resolución espacial submilimétrica que le ayuda a aumentar la calidad.

Clasificación Inteligente

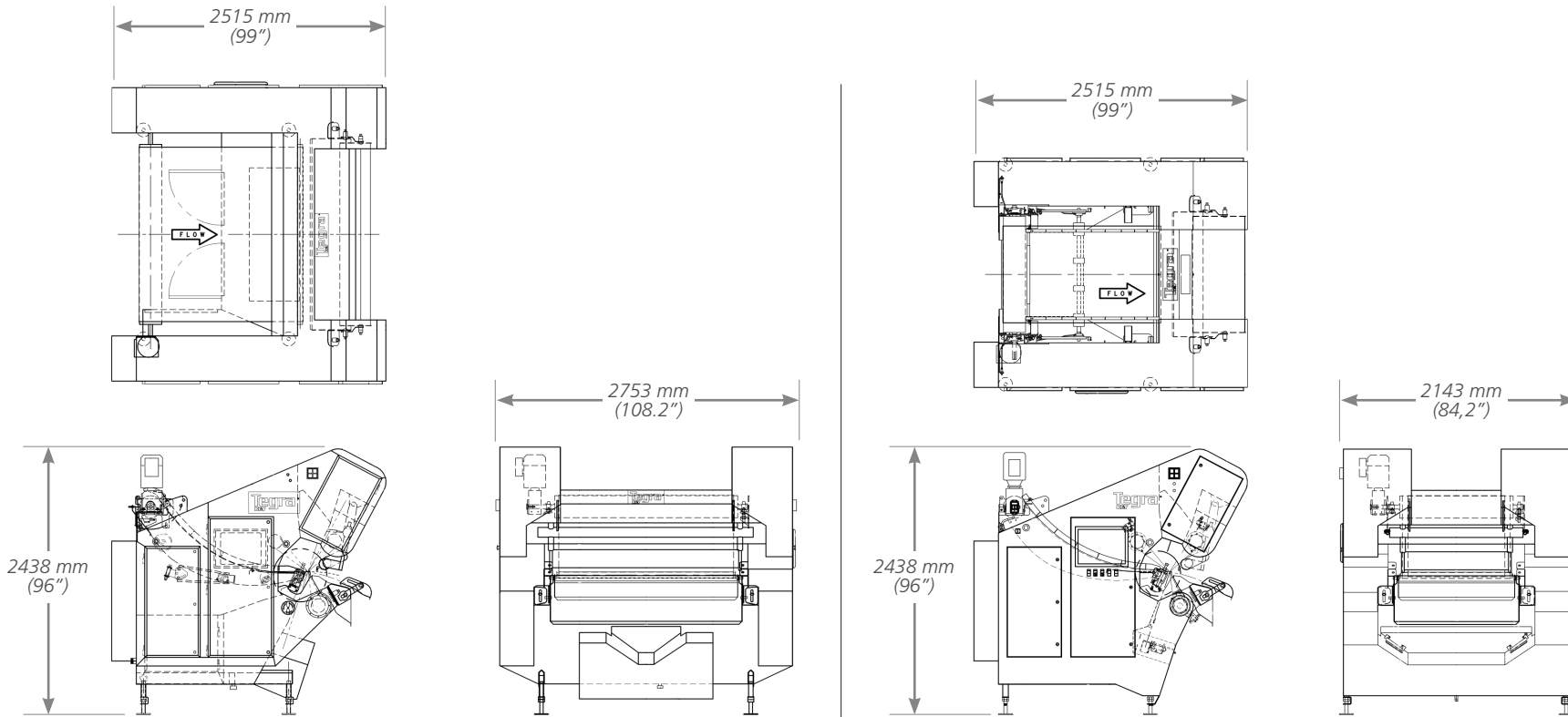
Las cámaras superiores e inferiores visualizan el producto desde todos lados para detectar las fallas de tamaño, forma o color. Expulsión continua y centrada sobre la base del producto, los defectos y el material extraño

Manejo Delicado de Productos

La banda transportadora de Tegra utiliza la gravedad y la fuerza centrífuga para trasladar el producto hacia la zona de inspección sin causar daños, a velocidad y volúmenes consistentes. La banda transportadora estabiliza el producto en una capa única y uniforme con espacios parejos, para una óptima visualización, lo que resulta en mayor calidad y más rendimiento.



Ancho total de Tegra



Ancho total de Tegra

Mitad del ancho de Tegra

Aplicaciones Típicas

Vegetales (rebanados o cubeteados), frutas (enteras, rebanadas o cubicados), papas (bastón, rebanadas, cubicadas, cuña), dulces, granos de café, fruta seca y snacks

Excelencia en Selección

La selección por color de duraznos rebanados en Tegra permitió a un procesador el empaque en frascos de vidrio para una apariencia uniforme y un gran atractivo para el cliente

Resultado

Mayor comerciabilidad del producto terminado

Capacidad

750mm hasta 7,5 toneladas métricas (16.500 libras) por hora* 1500mm hasta 15 toneladas métricas (33.000 libras) por hora*

*Según la carga de defectos y productos