



Avanzamos
juntos

**Ocean Spray® Confía en los
Transportadores Vibratorios de
Key Technology**

Producir los arándanos secos endulzados (SDC) más finos es una ciencia en la que Ocean Spray® ha estado trabajando para perfeccionarse. Ocean Spray confía en las soluciones Smart Shaker® de Key Technology. Los versátiles transportadores vibratorios Iso-Flo® de Key transportan productos pegajosos a la línea de empaquetado y manejan una amplia gama de funciones en la línea de procesamiento.

"Nuestro objetivo es producir los SDC más jugosos, sabrosos y frescos posibles, y Key nos ayuda a alcanzar ese objetivo", explicó Bob Lowder, gerente de ingeniería general y programas de MRO. "La predisposición de Key para adaptar los equipos y la experiencia de su personal de ingeniería han sido una pieza clave para nuestro éxito". Ocean Spray maximiza la calidad de los productos y la productividad de la línea mientras produce de 10 a 12 millones de libras de SDC por año, en cada una de sus líneas de producción de pasas.



Este transportador vibratorio Iso-Flo incorpora una puerta abatible para la distribución de las pasas en proceso.

Los transportadores vibratorios Iso-Flo® de Key hacen mucho más que solo transportar los productos en Ocean Spray. Mientras trasladan el producto entre las unidades de operación que cortan, extraen, infunden, deshidratan y empaacan, las Iso-Flo se utilizan para limpiar, lavar, escurrir, extraer el jugo, medir el tamaño y clasificar además de transportar. Los arándanos tienen características muy diferentes en cada etapa, desde el producto congelado al principio hasta el producto caliente y pegajoso luego de pasar por la secadora, y cada etapa requiere una solución única para manejar el producto.



Bob Lowder de Ocean Spray verifica el flujo de producción de la línea de transferencia Iso-Flo de bajo mantenimiento.

Con los motores Iso-Drive® montados sobre estructuras y el montaje de resortes StrongArm™, Iso-Flo distribuye la energía a la cama del transportador en una operación de frecuencia natural controlada. Los movimientos de baja amplitud y alta frecuencia minimizan la degradación del producto y reducen el mantenimiento.

"Para la nueva línea que estamos instalando en Markham, utilizaremos los transportadores Key nuevamente", advirtió Lowder. "Su tecnología está claramente a la vanguardia y no podríamos estar más conformes con ellos. Pero estamos intentando hacer algo nuevo en Markham: también instalaremos el nuevo seleccionador láser de Key. Luego de operar

dos seleccionadores de lado a lado, decidimos que el Raptor de Key es el sistema correcto para nosotros en esta aplicación".

El nuevo Optyx® con tecnología láser Raptor que se va a instalar en el establecimiento Markham de Ocean Spray combina modernas cámaras exclusivas a color y tecnología láser en una poderosa plataforma de selección. La selección por color maximiza la eliminación de defectos mientras la selección láser maximiza la eliminación de materiales extraños. Combinar la selección láser con la selección por color logra una calidad de producto sin igual y optimiza la seguridad alimentaria.

"Ocean Spray utiliza equipamiento de vanguardia para garantizar la más alta calidad e integridad de los productos. Sé que muchas empresas de alimentos y bebidas se preocupan por la calidad y la integridad. Pero en Ocean Spray, es mucho más que una inquietud o una frase. Es una forma de vida", comentó Lowder.



Los transportadores vibratorios Iso-Flo forman una parte integral de la línea de procesamiento sanitaria de Ocean Spray.

Publicado por:

© Key Technology, Inc.
150 Avery Street
Walla Walla, WA 99362

☎ 509.529.2161
✉ product.info@key.net
www.key.net