

Diameter Sizer

La unidad **Diameter Sizer** clasifica el producto por diámetro o elimina suciedad, piedritas y otros materiales extraños.

La base de la unidad Diameter Sizer está formada por una serie de rodillos de clasificación por diámetro. Cada uno de estos rodillos tiene un eje de acero y rodillos de goma tipo trinquete, con una separación calculada a lo largo del eje. Los “trinquetes” de cada rodillo forman una malla con los de los rodillos adyacentes y forman un orificio en cada punto de cruce en el que caen los productos seleccionados para descargar debajo de la máquina. Los rodillos giran en el sentido de flujo de la línea y transportan los productos remanentes para que descarguen en el extremo de la máquina.

La unidad Diameter Sizer de clasificación por diámetro se utiliza frecuentemente para aplicaciones de recepción seca y húmeda y en la plataforma de corte para derivados de papa pelada.

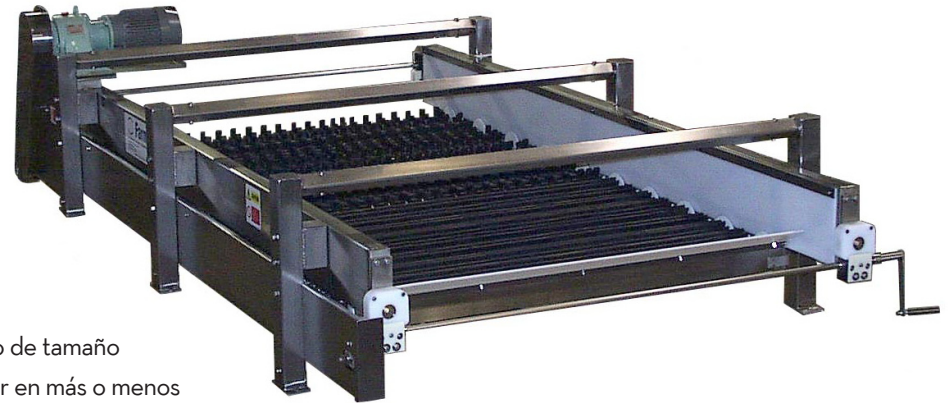


Aplicaciones comunes para productos

- Remolacha
- Tubérculos
- Zanahorias en dados
- Cebollas
- Papas

Beneficios

- Tamaño preciso
 - Ajuste preciso e inmediato de tamaño
 - El tamaño se puede ajustar en más o menos 13 mm (1/2”) con respecto al diámetro seleccionado por el usuario.
 - Eficiencia del 95 por ciento o superior
- Rápida amortización
 - La determinación del tamaño de manera precisa y uniforme le permite aplicar los productos con el tamaño adecuado a cada uso, incrementando su valor
- Manejo cuidadoso de los productos
 - Los rodillos de goma con forma de trinquete absorben los golpes, virtualmente eliminan los daños al producto durante la entrada.
 - No hay puntos de compresión en la descarga que puedan dañar o cortar el producto.
 - Mayor rendimiento y mejor calidad del producto.



Especificaciones e información

- Capacidad: varía según el producto y los requisitos.
 - Las unidades de ancho completo trabajan a una capacidad máxima de 36,000 kg/h (80,000 lb/h) con un nivel máximo de eficiencia.
 - Hasta 75,000 kg/h (165,000 lb/h) con una eficiencia reducida.
- Eficiencia: 95 por ciento o mejor
- Determinación de tamaño: según la aplicación
 - Se puede configurar para 2, 3, 4, 5 o más divisiones
 - Se puede determinar el tamaño desde 25 mm (1") hasta 127 mm (5"), con funciones de ajuste inmediato para afinación.
- Dimensiones:
 - Ancho total: 990 mm (39") o 1232 mm (48-1/2")
 - Ancho de la base: 914 mm (36") o 1524 mm (60")
 - Longitud total: 1800 mm (70-7/8") (división de dos vías) o 3353 mm (132") (división de tres vías). Se encuentran disponibles otras dimensiones.
- Modelo: marco abierto con patas.
- Construcción: marco de acero inoxidable, ejes de acero dulce, soportes enchapados.
 - Se encuentran disponibles soportes y ejes de acero inoxidable.
 - Se encuentran disponibles las opciones aptas para productos alimenticios.
- Opciones:
 - Sección de entrada con separador
 - Por lo general utilizado con las unidades Flite Roller Table o Length Sizer para papas.
- Motor/Caja de cambios
 - Estándar: 230/460 V, 60 Hz, trifásico, montaje "C" con caja de cambios helicoidal en línea.
 - Los valores nominales de potencia varían según la máquina y la aplicación.
 - Se encuentran disponibles otras especificaciones de motor

Dimensiones

Modelo		A	B	C	D	E
Unidades de ancho completo (división de 2 vías)	Pulgadas (mm)	60 (1524)	70 7/8 (1800)	39 (914)	77 3/4 (1976)	71 (1727)
Unidades de ancho completo (división de 3 vías)	Pulgadas (mm)	60 (1524)	132 (3353)	48 1/2 (1232)	80 3/4 (2050)	71 (1727)
Ancho menor (división de 2 vías)	Pulgadas (mm)	36 (914)	70 7/8 (1800)	39 (914)	53 3/4 (1365)	47 (1194)
Ancho menor (división de 3 vías)	Pulgadas (mm)	36 (914)	132 (3353)	48 1/2 (1232)	56 3/4 (1441)	47 (1194)

