

Transportadores vibratorios Iso-Flo®

ISO-FLO®

Key® abrió la puerta de la innovación vibratoria hace más de 25 años e Iso-Flo® ha revolucionado la manera en que los procesadores transportan el producto. Hoy en día, Key® sigue brindando valor a través de las mejoras Smart Shaker® para los equipos Iso-Flo®.

Confiabilidad

Iso-Flo® lleva la confiabilidad superior a un nuevo nivel con las siguientes innovaciones:

- Cinco años de garantía
- Brazos flexibles Strong Arm™



La garantía estándar de cinco años es algo inédito en la industria: y representa la culminación de años de experiencia, perfecta ingeniería y atención a los detalles de manufactura.

Los brazos flexibles **Strong Arm™** tienen una vida útil que duplica la de los brazos anteriores, ofrecen un rendimiento más uniforme y cuentan con la resistencia necesaria para evitar fallas catastróficas.

Asepsia

La innovación continua en este aspecto permite a Key® introducir las siguientes mejoras en los equipos Iso-Flo® que los hacen aún más asépticos:

- Iso-Drive® de acero inoxidable
- Puerta deslizante extraíble, de diseño patentado
- Diseño y construcción que se adapta a los estándares regulatorios mundiales

El **Iso-Drive®** de acero inoxidable reduce la corrosión en comparación con los impulsores tradicionales contruidos en acero blando. Las cribas oscilantes Iso-Flo® también presentan una puerta deslizante extraíble, de diseño patentado, lo que permite realizar una limpieza profunda en forma sencilla. Key® diseña y fabrica Iso-Flo® de manera tal de satisfacer las demandas de asepsia más rigurosas, por lo que cumple con los estándares 3A de asepsia para productos lácteos, los requisitos de la USDA (Ministerio de Agricultura de los EE. UU.) y FDA (Administración de Alimentos y Medicamentos), y las especificaciones de lavado NEMA 4X.

Diseño inteligente

Key® cuenta con la reputación de ofrecer soluciones creativas de ingeniería personalizada para problemas de transporte complejos, y también ofrece los equipos Iso-Flo® en modelos estándar para quienes requieren una entrega más rápida. Se pueden diseñar los equipos Iso-Flo® para adaptarlos a diferentes productos y capacidades, lo que otorga máxima flexibilidad a la línea al tiempo que permite mantener la eficiencia.

Productos Key Mexicana S. de R. L. de C. V.
Av. Tecnológico No. 30 Sur • Planta Alta Int. 01 • Zona Centro 76000
Queretaro, Qro. Mexico • Phone: +52 442.210.1390 • www.key-technology.com.mx



Rendimiento operativo

Los sistemas Iso-Flo® se pueden emplear en las siguientes aplicaciones de procesamiento y empaque:

- [Alineación](#)
 - [Distribución](#)
 - [Extracción de partículas](#)
 - [Inspección](#)
 - [Selección por tamaño](#)
 - [Clasificación](#)
 - [Alimentación graduada](#)
 - [Escurreido](#)
- y otras aplicaciones, según sea necesario

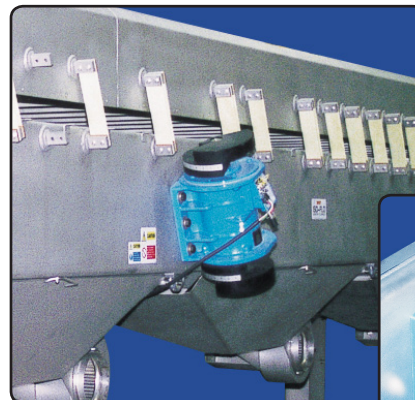
Los transportadores Iso-Glide™, diseñados para limitar la aceleración vertical a menos de 1g, simulan movimiento horizontal y evitan que el producto salte y rebote. Los equipos Iso-Glide™ reducen los daños y las pérdidas de producto, así como el ruido que pueda producir el producto. Además, limitan la acumulación de producto, lo que agiliza la limpieza de las máquinas. [Iso-Flo® Smooth Cycle™](#) es un transportador de alimentación graduada que mejora el rendimiento de la alimentación dosificada "a pedido" al eliminar las oscilaciones mecánicas que se producen comúnmente en las aplicaciones de este tipo al iniciar y detener el proceso.

Iso-Flo® emplea conjuntos de brazos flexibles independientes, montados en el almacén, que distribuyen la energía en forma equitativa a todas las partes de la bancada del transportador mediante un proceso controlado de frecuencia natural. Este principio operativo minimiza la vibración que se transfiere al soporte estructural, lo que reduce el costo de la instalación y permite instalar el transportador exactamente donde resulte más beneficioso: apoyado en el piso, montado sobre otras máquinas o, incluso, sobre ruedas para darle movilidad. El diseño también reduce el consumo de energía, el mantenimiento necesario y proporciona un funcionamiento silencioso.

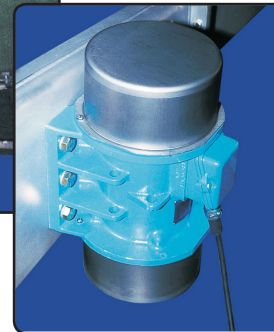
Control de procesos y conectividad

[SmartArm®](#) de Key es una herramienta revolucionaria que previene el tiempo de inactividad, reduce la mano de obra y mejora las eficiencias del proceso. Midiendo e informando por tecnología inalámbrica la frecuencia y velocidad de vibración, SmartArm® ofrece un análisis rápido y compilado del funcionamiento del vibrador. El software alerta acerca de cualquier medición fuera de lo normal. Los datos de tendencias se recolectan y se muestran para facilitar una mejor toma de decisiones sobre la operación de la planta. El innovador SmartArm®, sumado a la garantía líder de la industria de Key, hace de Iso-Flo la mejor elección para sus necesidades de vibración.

Los [controles modulares Forté™](#) ofrecen un punto centralizado de alimentación y control para líneas de procesamiento y empaque complejas, con lo que permiten obtener una eficiencia óptima.



Opción con impulsor vibratorio



SmartArm® instalado en un Iso-Flo®

Línea completa de soluciones de transporte

Iso-Flo® abarca una extensa familia de soluciones de transporte vibratorio que incluye [equipos electromagnéticos Impulse™](#), [equipos Horizon™ de movimiento horizontal](#), [equipos Marathon para distancias largas](#), y [equipos Spiral-Flo® de elevación vertical](#). Todos ellos proporcionan capacidades únicas para toda la línea en conjunto con los equipos de clasificación óptica y procesamiento de Key®; además de contar con el mejor servicio y asesoramiento experto de la industria.

