

# Transportadores vibratorios Iso-Flo®

## ISO-FLO®

Key® abrió la puerta de la innovación vibratoria hace más de 25 años e Iso-Flo® ha revolucionado la manera en que los procesadores transportan el producto. Hoy en día, Key® sigue brindando valor a través de las mejoras Smart Shaker® para los equipos Iso-Flo®.

### Confiabilidad

Iso-Flo® lleva la confiabilidad superior a un nuevo nivel con las siguientes innovaciones:

- Dos años de garantía
- Brazos flexibles Strong Arm™



La garantía estándar de dos años es algo inédito en la industria: y representa la culminación de años de experiencia, perfecta ingeniería y atención a los detalles de manufactura.

Los brazos flexibles Strong Arm™ tienen una vida útil que duplica la de los brazos anteriores, ofrecen un rendimiento más uniforme y cuentan con la resistencia necesaria para evitar fallas catastróficas.

### Asepsia

La innovación continua en este aspecto permite a Key® introducir las siguientes mejoras en los equipos Iso-Flo® que los hacen aún más asépticos:

- Iso-Drive® de acero inoxidable
- Puerta deslizable extraíble, de diseño patentado
- Diseño y construcción que se adapta a los estándares regulatorios mundiales

El Iso-Drive® de acero inoxidable reduce la corrosión en comparación con los impulsores tradicionales construidos en acero blando. Las cribas oscilantes Iso-Flo® también presentan una puerta deslizable extraíble, de diseño patentado, lo que permite realizar una limpieza profunda en forma sencilla. Key® diseña y fabrica Iso-Flo® de manera tal de satisfacer las demandas de asepsia más rigurosas, por lo que cumple con los estándares 3A de asepsia para productos lácteos, los requisitos de la USDA (Ministerio de Agricultura de los EE. UU.) y FDA (Administración de Alimentos y Medicamentos), y las especificaciones de lavado NEMA 4X.

### Diseño inteligente

Key® cuenta con la reputación de ofrecer soluciones creativas de ingeniería personalizada para problemas de transporte complejos, y también ofrece los equipos Iso-Flo® en modelos estándar para quienes requieren una entrega más rápida. Se pueden diseñar los equipos Iso-Flo® para adaptarlos a diferentes productos y capacidades, lo que otorga máxima flexibilidad a la línea al tiempo que permite mantener la eficiencia.

Productos Key Mexicana

Acceso II No. 01 Interior 02 • Santiago de Querétaro, Qro. • Mexico 76130

Phone: +52 442.210.1390 • www.key.net



## Rendimiento operativo

Los sistemas Iso-Flo® se pueden emplear en las siguientes aplicaciones de procesamiento y empaque:

- [Alineación](#)
- [Distribución](#)
- [Extracción de partículas](#)
- [Inspección](#)
- [Selección por tamaño](#)
- [Clasificación](#)
- [Alimentación graduada](#)
- [Escurreido](#)
- y otras aplicaciones, según sea necesario

Los transportadores Iso-Flo® S, diseñados para limitar la aceleración vertical a menos de 1g, simulan movimiento horizontal y evitan que el producto salte y rebote. Los equipos Iso-Flo® S reducen los daños y las pérdidas de producto, así como el ruido que pueda producir el producto. Además, limitan la acumulación de producto, lo que agiliza la limpieza de las máquinas. Iso-Flo® Smooth Cycle™ es un transportador de alimentación graduada que mejora el rendimiento de la alimentación dosificada “a pedido” al eliminar las oscilaciones mecánicas que se producen comúnmente en las aplicaciones de este tipo al iniciar y detener el proceso.

Iso-Flo® emplea conjuntos de brazos flexibles independientes, montados en el armazón, que distribuyen la energía en forma equitativa a todas las partes de la bancada del transportador mediante un proceso controlado de frecuencia natural. Este principio operativo minimiza la vibración que se transfiere al soporte estructural, lo que reduce el costo de la instalación y permite instalar el transportador exactamente donde resulte más beneficioso: apoyado en el piso, montado sobre otras máquinas o, incluso, sobre ruedas para darle movilidad. El diseño también reduce el consumo de energía, el mantenimiento necesario y proporciona un funcionamiento silencioso.

## Control de procesos y conectividad

Con los equipos Iso-Flo®, Key® ofrece el sistema ITS™ de ajuste integrado que cuenta con nuevos sensores de acero inoxidable, una caja de control de acero inoxidable y la capacidad de controlar todos los ángulos de los brazos. El sistema ITS™ controla en forma automática el ajuste del transportador, verifica que el rendimiento se encuentre dentro de los límites preestablecidos, permite generar informes de estado en forma inmediata, y advierte al procesador en caso de que se produzcan cambios en el proceso.

Los controles modulares Forté ofrecen un punto centralizado de alimentación y control para líneas de procesamiento y empaque complejas, con lo que permiten obtener una eficiencia óptima.



Opción con impulsor vibratorio



ITS™ installed on an Iso-Flo®

## Línea completa de soluciones de transporte

Iso-Flo® abarca una extensa familia de soluciones de transporte vibratorio que incluye equipos electromagnéticos Impulse™, equipos [Horizon™](#) de movimiento horizontal, equipos [Marathon](#) para distancias largas, y equipos [Spiral-Flo®](#) de elevación vertical. Todos ellos proporcionan capacidades únicas para toda la línea en conjunto con los equipos de clasificación óptica y procesamiento de Key®; además de contar con el mejor servicio y asesoramiento experto de la industria.

¡Ahora disponible  
en acero  
inoxidable!

Engranajes  
grandes

Sellos de  
aceite  
dobles

Placas de  
montaje  
universales

Puntos de  
montaje para  
pesos externos

Caja de  
engranajes  
totalmente  
sellada

Large  
Rulemanes  
de rodillo  
grandes

Ejes de  
diámetro  
grande

Iso-Drive®