

# Tobacco Sorter 3 Sistema 720

El sistema [Tobacco Sorter 3](#) elimina los materiales extraños del tabaco en tiras con una velocidad y una precisión sin precedentes. De esta manera, ayuda a alcanzar elevados estándares de pureza, eleva al máximo el rendimiento, reduce los gastos generales y limita los problemas con el producto. El modelo de mayor capacidad, el System 720, clasifica hasta 9000 kilogramos por hora. ¡Aumente su margen de competitividad con Tobacco Sorter 3!



## Beneficios

- Inspección de volúmenes elevados a alta velocidad - hasta 9000 kg/hora.
- Manipulación suave, estabiliza el producto sin producir degradaciones.
- Extraordinaria detección: más de 2 millones de colores.
- Discriminación de colores con diferencias sutiles en un rango amplio.
- Detecta metales, plásticos, papel, caucho negro, celofán, cordel, materiales orgánicos extraños, etc.
- Rendimiento parejo y constante; tiene el mejor índice de la industria en cuanto a la retención de producto apto y el rechazo de materiales que no sean tabaco.
- Sistemas ópticos y electrónicos estables y confiables.
- Conectividad remota; simplifica el monitoreo y aumenta las opciones de configuración de línea.
- Fácil de conocer y de usar.
- Funcionamiento, mantenimiento y actualizaciones simples y económicos.
- Servicio y asistencia permanentes a nivel mundial.

## Características

- Sistema de manipulación de productos en cinta con flujo de aire laminar.
- Cámaras de visualización superiores e inferiores con módulo de visualización con luces proyectadas.
- Válvulas de rechazo precisas y de alta velocidad.
- Gabinetes de sistemas ópticos y electrónicos sellados y estabilizados para permitir un entorno de operación óptimo.
- Exclusivo procesador de imágenes patentado, inteligente y de alta velocidad.
- Activación de válvula y procesamiento por video en tiempo real.
- Acceso remoto a todas las funciones del menú en el procesador de imágenes.
- Funciones de autodiagnóstico.
- Vida útil de la lámpara: 10 000 horas.
- Interfaz gráfica del usuario con pantalla táctil simple y en distintos idiomas.
- Diseño abierto y de fácil acceso.

**tobacco  
sorter<sup>™</sup>3**



## Opciones

- Dispositivo de distribución de ingreso.
- Divisores de productos para permitir la recirculación.
- Canales neumáticos para salida de transferencia.
- Ingeniería específica para el sitio.
- Mesas de observación LUT remotas.

## Especificaciones

- Velocidad de la cinta transportadora: 5 m/segundo
- Capacidad: 9000 kg/hora.
- Ancho de la cinta: 1830 mm
- Tamaño del clasificador: 4700 mm de largo x 2600 mm de ancho x 2300 mm de alto
- Tamaño del controlador: 940 mm de largo x 3760 mm de ancho x 1880 mm de alto
- Peso neto del clasificador: 3856 kg · Peso neto del controlador: 275 kg

## Información sobre servicios

### Servicio de electricidad

Energía monofásica sin filtrar para el SOLA y energía trifásica y arrancadores de motores para los motores que cumplen con las siguientes especificaciones:

- Requisitos de energía del controlador -175-520 v de c.a., 50/60 Hz, monofásica, 5 kVA.
- La longitud normal del cable entre el controlador y el clasificador es de 15 m. Cableado de 2.5 pulgadas (63.5 mm) como mínimo, provisto por el cliente.
- Requisitos de energía del motor -200-575 v de c.a., 50/60 Hz, trifásica.
- Energía para el motor soplador de asistencia de aire - 2.25 kW
- Energía para el motor de accionamiento de la cinta transportadora -3.75 kW

### Servicio de agua

Es necesario contar con agua de enfriamiento para mantener la temperatura apropiada de los sistemas electrónicos en los gabinetes. El sistema de agua debe cumplir con las siguientes especificaciones:

- 3 bar como mínimo, 5 bar como máximo.
- Caudal máximo 0.6 m<sup>3</sup>/hora a 3 bar.
- Filtrada a 40 micrones, potable, con un pH de entre 6.9 y 7.1.
- Temperatura de entrada de 10-21° C cuando la temperatura ambiente no supera los 38° C.
- Conexiones NPTF de 1/2 pulgada en el módulo de visualización (Vision Module) y NPTF de 3/8 de pulgada en el controlador.
- La eliminación de calor requerida es de 7.7 kW a 27° C de temperatura ambiente, 11.4 kW a 43° C de temperatura ambiente con 15.5° C de temperatura del agua de entrada.

### Servicio de aire

Para eliminar los materiales extraños del tabaco se utiliza aire comprimido de calidad similar a la utilizada en instrumentos. El aire debe cumplir con las siguientes especificaciones:

- La calidad del aire debe cumplir con las normas ANSI/ISA-S7.3-1975 (antes denominadas ANSI MC 11.1-1976).
- 6 bar como mínimo
- Consumo promedio de aire de 127 m<sup>3</sup>/hora; 170 m<sup>3</sup>/hora, como máximo.
- Conexión NPTF de 1 pulgada en el módulo de visualización (Vision Module).

### Vibraciones

La estructura de montaje que soporta al clasificador no debe transmitir vibraciones al sistema que superen las siguientes especificaciones:

- entre 0 y 20 Hz = 2.54 mm/segundo
- entre 21 y 60 Hz = 1.27 mm/segundo
- entre 61 y 1000 Hz = 0.254 mm/segundo

### Recolección de polvo

El aire de estabilización del producto se debe eliminar de la campana de aire para evitar turbulencias y pérdida de producto. Para obtener asistencia de diseño, consulte a Key Technology.

- 3060 m<sup>3</sup>/hora a través de un conducto de recolección de 305 mm de diámetro.

